



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»
РФ, 603950, г. Нижний Новгород,
переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
Тел. (831) 438-22 00.
Факс (831) 438-22-05



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ НС «Солнечногорская»,
Россия, 14532, Московская область, Солнечногорский район, д. Дурьино
Тел: (499) 799-89-17 доб. 14-30
Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №02-1781
Срок действия: с 26.06.2018 г. до 25.06.2021 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал
дом 1, корпус 3, тел:8(495)734 92-00,
факс: 355-62-52, эл. почта: bitum@mnpz.ru

ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»
Россия, 607650, Нижегородская область, Кстовский район, город Кстово, шоссе Центральное
дом 9, тел: (83145)5-35-09, эл. почта: INFONNOS@nnos.lukoil.com

Паспорт № 37

Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5
ГОСТ 32513-2013.

Декларация о соответствии: ТС № RU A-RU.A504.B.01384, с 30.05.2016г. по 29.05.2019 г.

Код ОКПАД: 19.20.21.135
Дата изготовления: 11.02.2019 г.
Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 12.02.2019 г.
Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСП № 1, 7310 мм
Размер партии (масса): 2223181 кг
Дата проведения испытаний: 12.02.2019 г.
Дата оформления паспорта: 12.02.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу, не менее:	ГОСТ 8226	80	92,0	92,2
2	Октановое число по моторному методу, не менее:	ГОСТ 511	76	83,0	85,8
3	Концентрация марганца ,мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	отсутствие
		ГОСТ 33158	отсутствие	-	
4	Концентрация свинца ,мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р ЕН 237	5	5	отсутствие
5	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
6	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	735,7
7	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884	10	10	5,1
8	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 4039	-	360	390
9	Концентрация смол, промывных растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более	ГОСТ 1567	-	5	1
10	Испытание на медной пластинке (3ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	35	35,0	30,7
			18	18,0	13,4
13	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507 (метод Б)	1	1	0,90
14	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие
			5	5,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			7	7,0	отсутствие
			15	15,0	1,1
15	10	10,0	отсутствие		
15	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	0,2
16	Давление насыщенных паров (ДНП) (зимний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-100	35-100	79,2
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (И 70) 100 °С (И 100) 150 °С (И 150), не менее конец кипения, °С, не выше	ГОСТ 2177 (метод А)	-	15-50	27,9
			-	40-70	52,3
			-	75	80,6
			-	215,0	213,2
			-	2,0	1,1
	Объемная доля остатка в колбе, %, не более				

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
18	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие

Примечание:

- п.1, п.2, п.8, п.9, п.10, п.12, п.13, п.14, п.15, п.17, п.18 - значения показателей, предоставленные по Паспортам продукции завода-изготовителя (НПЗ): АО «Газпромнефть МНПЗ» № 826 от 27.12.2018 г., ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» № 1815075 от 25.11.2018 г.
- п.3, п.4, п.5, п.6, п.7, п.11, п.16 - значения показателей, предоставленные на основании протокола № 114 от 12.02.2019 г. ИЛН НС «Солнечногорская».

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по данным Паспортов продукции заводов-изготовителей соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация НПЗ:

1. Присадки в топливе:

- многофункциональная моющая присадка НИТЕС 6590С - 0,0075 % масс.;

- не содержит металосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина;

2. Фракционный состав по ASTM D86: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210 °С: 98%;

3. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 2,27 % масс, н-гексана по ASTM D 5134 1,02 % масс.

Начальник ПСП НС «Солнечногорская»
(уполномоченное лицо)


Л.А. Корнилова

Инженер-химик испытательной лаборатории
нефтепродуктов НС «Солнечногорская»
(уполномоченное лицо)


А.Д. Казакова

АО «Транснефть-Верхняя Волга»
Володарское РНПУ
Наливная станция «Солнечногорская»
Приемо-сдаточный пункт
«НС «Солнечногорская»

АО «Транснефть-Верхняя Волга»
Володарское РНПУ
Наливная станция «Солнечногорская»
Приемо-сдаточный пункт
«НС «Солнечногорская»