

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
 «ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»  
 РФ, 603950, г. Нижний Новгород,  
 переулок Граниный, 1/1, ГСП 1504  
 Тел. (831) 438-22-00,  
 Факс (831) 438-22-05

 ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ИС «Солнечногорская»,  
 Россия, 14532, Московская область, Солнечногорский район, д. Дурькино  
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 14-30  
 Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №02-1781  
 Срок действия: с 26.06.2018 г. до 25.06.2021 г.

 НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»  
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал  
 дом 1, корпус 3, тел:8(495)734-92-00,  
 факс: 355-62-52, эл. почта: bitum@mnpz.ru

 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»  
 Россия, 607650, Нижегородская область, Кстовский район, город Кетово, шоссе Центральное  
 дом 9, тел: (83145)5-35-09, эл. почта: INFONNOS@nnos.lukoil.com

**Паспорт № 24**

 Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5  
 ГОСТ 32513-2013.

Декларация о соответствии: ТС № RU-RU.АБ04.В.01388, с 30.05.2016г по 29.05.2019г.

 Код ОКПД2: 19.20.21.135  
 Дата изготовления: 29.01.2019 г.  
 Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 29.01.2019 г.  
 Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСН № 3, 10490 мм  
 Размер партии (масса): 3197928 кг  
 Дата проведения испытаний: 31.01.2019 г.  
 Дата оформления паспорта: 31.01.2019 г.

 Филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»  
 Володарское РНПУ  
 Станция «Солнечногорская»  
 Приемно-сдаточный пункт  
 ИС «Солнечногорская»

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	Октановое число, не менее:				
1	по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	80	95,0	95,3
	по моторному методу	ГОСТ 511	76	85,0	85,3
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	ГОСТ Р ЕН 237	5	5	отсутствие
3	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	ГОСТ Р 51925	отсутствие	отсутствие	отсутствие
4	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
5	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	741,2
6	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884	10	10	менее 5
7	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 4039	-	360	395
8	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина, не более	ГОСТ 1567	-	5	1
9	Испытание на медной пластинке (Зч при 50 °С)	ГОСТ 6921	-	-	-
10	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	класс 1 чистый, прозрачный	класс 1 чистый, прозрачный
11	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	35	35,0	31,4
		ГОСТ 31872	18	18,0	0,6
12	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507 (метод Б) ГОСТ 29040	1	1	0,99
13	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие
			5	5,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			7	7,0	отсутствие
			15	15,0	4,9
14	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	0,9
15	Давление насыщенных паров (ДНП) (зимний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-100	35-100	84
16	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (и 70) 100 °С (и 100) 150 °С (и 150), не менее конец кипения, °С, не выше Объемная доля остатка в колабе, %, не более	ГОСТ 2177 (метод А)	-	15-48	28,2
			-	40-70	50,0
			-	75	82,9
			-	215,0	208,0
			-	2,0	1,1

